



Release Notes versão 11.0

WMS Alcis

Sumário

INTRODUÇÃO	3
WMS Alcis NOVAS FUNCIONALIDADES	4
GS1-128.....	4
Peso Varável.....	4
Coleta de temperatura.....	4
Reserva de Pallet ONDA Multi-Características.....	5
Reserva de Produto Bloqueado e Motivos	5
Pallet completo ou ONDA com Shelf-Life Absoluto	5
Montagem de volume na conferência automática.....	5
Nova Conferência de Embarque de carga	6
Embarque de pedido parcial.....	6
Balanceamento de Ressuprimento.....	7
Ocupação de Endereço	7
Expedição da Carga via RF.....	7
Métodos de cartonização	8
Distribuição de planos em Inventário	8
WMS Alcis MELHORIAS	9
Remodelagem Regularização de Inventário (AG)	9
Consulta de Inventário (AG).....	9
Cadastro Automático de CEP no XML (AG)	9
Tratativas diferenciadas de interface	9
Configuração de perfil de Shelf-Life de recebimento	9
Conferência de reembalagem via RF	9
Reposicionamento na conferência em Stage.....	9

INTRODUÇÃO

O objetivo deste material é apresentar as novas funcionalidades que fazem parte do sistema WMS Alcis na versão 11.0.

Neste documento você verificará algumas evoluções em vários processos atendidos pelo WMS Alcis, como: *Recebimento agrupado, gestão das ocorrências, nova tela de montagem de carga, Processo de reserva com otimização de palete, novas funcionalidades robustas no processo de separação, Gestão de atributos de estoque no picking, novo módulo de cartonização, inventário free, Gestão de shelf life em todos processos, criação de plano de trabalho na expedição, conta corrente de paletes em posse de terceiros, entre outras.*

A versão 11.0 também contempla as tratativas de regime de Armazém Geral, através do novo módulo fiscal totalmente incorporado ao WMS Alcis. Indicado para os operadores logísticos que necessitem atender ao regime de Armazém Geral, bastando habilitar o módulo.

Esse documento trata também da evolução dos produtos complementares ao WMS Alcis: Dashboard, Builder web, Agendamento web e Visual Alcis.

Atenção: caso surja alguma dúvida sobre alguma nova funcionalidade ou módulo, estamos à disposição para esclarecimentos ou apresentação pessoal ou remota.

WMS ALCIS NOVAS FUNCIONALIDADES

GS1-128

- ✓ O GS1-128 ou mais conhecido como EAN128 é um padrão de código de barras que permite a concatenação de diversas informações na mesma barra ou em mais de uma barra. A tecnologia permite uma velocidade na captação das informações dentro do padrão internacional da GS1.
- ✓ Foi incluído no WMS a automatização com o uso da tecnologia de código de barras. No módulo estão o cadastro de diversos AI's ou "Identificadores de aplicação". Para cada código há um padrão e uma informação específica que pode ser utilizada. Diversas estão mapeadas e distribuídas no WMS.
- ✓ Com apenas uma leitura do código de barras o WMS automaticamente decrifa o conteúdo da barra e distribui as informações dentro de cada área dando assertividade e produtividade ao processo. Exemplos de leitura são: EAN13, DUN14, Lote, Data de fabricação, data de vencimento, peso líquido, etc.
- ✓ Permite coleta de características específicas, utilizando a divisão de quantum cadastrada para o produto.
- ✓ Pode ser utilizado em conjunto com o módulo de peso variável facilitando os processos do WMS como: recebimento, separação, conferência, inventário.

PESO VARÍAVEL

- ✓ Na versão 11 do WMS estamos consolidando as funções de FRIO e principalmente de peso variável conjugadas aos volumes em seus unitizadores. Com esta funcionalidade será possível saber a quantidade de volumes ou peças de movimentação e o peso variável atrelado a elas. Caso haja o GS1-128 também se faz uso conjugado da função.
- ✓ Os produtos podem ter seus controles ativados para uso do peso variável nos seguintes macro modelos:
 - Peso padrão – onde o peso é definido no cadastro do produto e sempre tem o mesmo peso.
 - Peso variável – onde o peso de cada caixa pode ser diferente entre si.
 - Peso faixa – onde o peso de cada caixa em um unitizador tem o mesmo peso. Porém o peso entre unitizadores podem ser diferentes.
- ✓ Para o recebimento o sistema permite a leitura de peso através de duas opções:
 - Etiqueta mãe/Pallet: através desta opção pode-se informar todo o peso variável atrelado ao pallet e a quantidade de caixas ou peças e o sistema registra automaticamente todo o peso variável e seus volumes.
 - Caixa a Caixa: através da leitura caixa a caixa o sistema solicita o peso e todas as informações adicionais parametrizadas como controle no produto, como lote, data de validade ou características de estoque (divisões de quantum). Caso haja uso do GS1-128 a coleta de informações pode ser automatizada em 1 ou 2 leituras dependendo de quantas barras foram criadas em função da quantidade de características.
- ✓ No inventário as funcionalidades de controle e peso variável se estendem. Com isso propicia um controle muito preciso de quantidade e peso atrelado a cada unitizador.

COLETA DE TEMPERATURA

- ✓ Se ativada a função de coleta de temperatura o sistema solicitará ao operador no processo de recebimento e conferência de separação através do mobile RF o resgate das temperaturas de início, meio e fim.

- ✓ Estas temperaturas ficam registradas e ligadas aos processos para histórico.

RESERVA DE PALLET ONDA MULTI-CARACTERÍSTICAS

- ✓ Para pallets de um produto que contenham diversas características, como: Lotes diferentes, datas de validade, fabricação diferentes ou ainda atributos de estoque (divisões de quantum) configurados.
- ✓ Que todo o pallet mesmo com suas diversas características esteja reservado para um mesmo pedido.
- ✓ O WMS converterá todo o pallet reservado para o modo de separação missão ou tarefa de ONDA ou PALLET COMPLETO e não como fracionado.
- ✓ O processo de separação por tarefa é muito mais produtivo e performático.

RESERVA DE PRODUTO BLOQUEADO E MOTIVOS

- ✓ Com o uso do módulo de qualidade, avarias ou não conformidades é comum ter em estoque diversos pallets bloqueados para expedição tradicional ou pelo fluxo padrão de mercadorias disponíveis.
- ✓ Nesta funcionalidade é possível bloquear os pallets atribuir seus motivos específicos, como: Descarte, Devolução fornecedor, Retrabalho, etc.
- ✓ É criar pedidos com seus itens referenciando a reserva somente de itens bloqueados, item a item do pedido e ainda, se necessário, informar de qual motivo de bloqueio o WMS deverá reservar a mercadoria.
- ✓ Com isso fica muito mais fácil a segregação de produtos ou processos específicos de exceção e que sejam tratados sem esforços adicionais de segregação de processos.

PALLET COMPLETO OU ONDA COM SHELF-LIFE ABSOLUTO

- ✓ Esta funcionalidade permite a configuração do WMS para que respeite de maneira ABSOLUTA o FEFO desconsiderando ganhos de produtividade operacional ou que flexibilize desde que respeita uma janela configurável.
- ✓ É configurado pela estratégia de pedidos de expedição AUFTR. Com isso pode ser ativado por depositante e através dela temos as seguintes opções:
 - ATIVADO – nesta opção o FEFO absoluto é ativado e não permite a quebra de FEFO por menor que seja. Portanto somente faria um pallet ONDA ou completo caso primeiro consumisse todo o saldo de picking e a quantidade excedente do pedido fosse maior ou igual a um pallet completo.
 - ATIVADO com Tolerância em dias – nesta opção podem haver pequenas quebras de FEFO porém respeitando a janela em dias parametrizada. Se tem por exemplo 30 dias configurado o sistema priorizaria uma ONDA ao picking se a diferença entre datas for menor ou igual a 30 dias.
 - DESATIVADO – comportamento atual da aplicação. Se desativado o sistema priorizará o ganho operacional gerando missões de pallets incompletos armazenados (o menor FEFO) e posteriormente os pallets completos dentro do padrão de condicionamento (o menor FEFO).

MONTAGEM DE VOLUME NA CONFERÊNCIA AUTOMÁTICA

- ✓ Ao realizar separação de produtos onde o volume separado corresponde há um volume de despacho, isto é, caixaria ou volumes grandes.
- ✓ Neste cenário o sistema permite a configuração da separação em caixas ou volumes e em caso de processos sem conferência, o sistema cria com base na configuração da “embalagem de despacho” na zona de separação a quantidade de volumes automaticamente.

- ✓ Isso permitirá emissão de etiquetas de volumes, conferência de embarque checando quantidade de volumes o que facilita o processo sem a necessidade da execução do processo de conferência.

NOVA CONFERÊNCIA DE EMBARQUE DE CARGA

- ✓ O processo de conferencia de embarque de volumes de uma carga foi remodelado e flexibilizado para permitir uma maior aderência a cada tipo de operação.
- ✓ Há mais de uma opção para se realizar a conferência de embarque dos volumes separados / conferidos e/ou reembalados.
- ✓ Podemos através do módulo de estratégias definir algumas regras de como será o processo de conferência de embarque. A primeira é se a conferência de embarque é obrigatória para a expedição da carga. Abaixo seguem as 3 opções:
 - Conferência obrigatória
 - Sim – Exige que os volumes sejam conferidos e caso haja necessidade pode-se concluir o embarque de maneira parcial o que ativa o uso do módulo de expedição parcial de volumes listado a seguir.
 - Não – Não exige que a conferência de embarque seja realizada para a expedição da carga.
 - Modos de conferência – para todos os modos a conferência de unitizadores ONDA são feitos apenas pela leitura da UZ sem a necessidade de informação de volumes por ser um pallet “lacrado”.
 - Conferencia apenas de UZ's – Neste modelo de conferência o sistema exigirá apenas que sejam lidas as UZ's que contêm volumes pertencentes à carga e marcará todos como embarcados automaticamente. Esta opção é muito mais rápida, porém menos segura.
 - Conferência de UZ's informando os volumes sobre ela – Neste modelo além de informar a UZ a ser embarcada o sistema pede ao usuário que informe a quantidade de volumes que está sobre o unitizador. Isto garante que a quantidade de volumes previstos no unitizador de maneira sistemática seja igual ao físico contado pelo conferente. Processo de performance média, porém com aferição de quantidade de volumes, isto é, mais seguro que o anterior.
 - Conferência de cada volume reembalado – Neste modo além de informar a UZ que contém os volumes, cada um dos volumes deve ser lido pelo conferente para garantir que é exatamente o volume previsto no embarque da carga em questão. Este processo exige que haja identificação dos volumes com código de barras. Processo mais lento, porém, com alta acuracidade e segurança.

EMBARQUE DE PEDIDO PARCIAL

- ✓ Esta nova funcionalidade permite que pedidos que não possam ser totalmente embarcados em um veículo possam ser segregados e embarcados em uma nova carga sem a necessidade de se refazer pickings, etc.
- ✓ Para o uso desta função é necessário ativar a conferencia de embarque citada na funcionalidade anterior como obrigatória.
- ✓ Durante o processo de embarque das UZ's o sistema registra quais já foram embarcados no veículo e quais restam. Caso o processo seja interrompido e informado que o embarque será realizado parcial, o sistema quebra o pedido original em 2 partes, sendo:
 - O pedido original com os volumes que estão sendo embarcados / expedidos
 - Um sub pedido com mesmo número, porém com sub distinto com os volumes que não foram embarcados para que possam ser anexados a outra carga e posteriormente expedidos.

- ✓ Funcionalidade presente apenas em implantações sem uso do módulo AG.

BALANCEAMENTO DE RESSUPRIMENTO

- ✓ Esta melhoria realizada no processo de ressuprimento de picking permite um balanceamento das tarefas de ressuprimento em operações de alta performance de separação fracionada.
- ✓ No processo de geração de ressuprimentos à picking com gestão de lote e/ou atributos o sistema pode planejar a baixa de mais de um ressuprimento considerando a necessidade à atender o pedido. Portanto vários ressuprimentos de um mesmo SKU podem estar enfileirados na fila de execução de ressuprimentos. Porém todos são criados com Status “criado” mas não ativo o que não libera a tarefa ou missão.
- ✓ O processo de liberação do ressuprimento é disparado quando na separação a quantidade remanescente no endereço fica igual ou menor ao ponto mínimo. Com isso evita que os ressuprimentos sejam realizados indevidamente e sobrecarreguem a capacidade do endereço de picking.
- ✓ Caso o separador necessite ativar a tarefa / missão de ressuprimento manualmente por alguma combinação de exceção ele terá uma função no coletores para esta liberação.

OCUPAÇÃO DE ENDEREÇO

- ✓ As lógicas de ocupação de endereços foram revisitadas e otimizadas. Portanto hoje temos as seguintes métricas para cálculo de ocupação de endereços:
 - Número de UZ – a partir desta métrica o sistema ocupa o percentual de acordo com a quantidade de Unitizadores endereçados no local. Por exemplo se temos no parâmetro quantidade de UZ = 5 e temos 2 unitizadores endereçados teremos 40% de ocupação no endereço. Vale lembrar que o parâmetro é utilizado em conjunto com a capacidade de empilhamento do SKU na SD340. Portanto se a capacidade de empilhamento é = 2 a capacidade do endereço será dobrada, no exemplo acima de 5 para 10 unitizadores quando endereçado o produto em questão automaticamente.
 - Volume – para o bom funcionamento desta métrica é indispensável que o cadastro de cubagem dos produtos esteja correto. Portanto com base no cadastro o sistema calculará o percentual de ocupação com base no percentual do volume de ocupação.
 - Peso – o mesmo que o volume o cadastro necessita estar atualizado e calcula o percentual de ocupação a partir do peso dos produtos.
 - Residual – é uma métrica de ocupação binária, isto é, está 100% ocupado ou quando não há nada está 0%. Para casos onde não há cadastro e a ocupação é de apenas 1 unitizador.
- ✓ Quando não for necessário fazer gestão de ocupação na área o flag “manter ocupação” pode ser desmarcado.

EXPEDIÇÃO DA CARGA VIA RF

- ✓ Após a carga estar pronta para despacho o conferente pode finalizar a expedição da carga, que baixará todo o estoque de todos os pedidos associados à carga e liberará o veículo.
- ✓ A vantagem nesta função é ter uma sincronia entre o processo físico de despacho e sistemático uma vez que o processo estaria sendo realizado ao mesmo tempo e com a flexibilidade do aplicativo mobile RF.
- ✓ A expedição funciona com a leitura da carga ou com a leitura da placa do veículo.

MÉTODOS DE CARTONIZAÇÃO

- ✓ O processo de cartonização lançado na versão 10.1 foi ampliado além da otimização do processo com seu uso.
- ✓ O algoritmo de cartonização que compreende alocar os produtos em caixas pré-definidas utiliza alguns modelos que podem ser parametrizados de acordo com cada utilização, sendo:
 - Por dimensão - neste algoritmo o sistema realiza o agrupamento pela seguinte ordem: Altura, Largura e Comprimento. Com isso o sistema acomodará primeiramente os produtos mais altos ou mais largos dentro da mesma caixa.
 - Por volume – neste algoritmo o sistema realiza o agrupamento considerando primeiramente os produtos mais volumosos, isto é, com maior cubagem. Desta maneira o uso da caixa fica mais otimizado e o mais próximo a 100% possível.
 - Por peso – neste algoritmo o sistema realiza o agrupamento dos volumes mais pesados dentro dos mesmos volumes para os mais leves.
 - Por caminho de separação – já neste algoritmo o sistema privilegia o menos percurso do separador por cada caixa, pois os itens agrupados na caixa estarão mais próximos um do outro.
- ✓ Esta funcionalidade por ser configurada pelo módulo de estratégias, isto é, por depositante. Cada depositante pode ter uma regra diferente.

DISTRIBUIÇÃO DE PLANOS EM INVENTÁRIO

- ✓ No inventário foi criado um processo de distribuição dos planos de inventário ao operador. Desse modo, não é necessário o operador receber uma lista impressa com os planos de inventário, ou ainda ter de digitar o próximo plano. Além disso, ele pode pular o plano previsto bipando outro em casos de exceção.
- ✓ A vantagem nesta função é ter um ganho operacional, otimizando o tempo entre a escolha do primeiro plano assim como os demais. Pois ao final da contagem do plano em andamento, outro plano vai cair em fila de tarefa.
- ✓ Possibilidade de automatizar a validação do plano com checagens das divergências de contagens e criação das novas contagens, se necessário.

WMS ALCIS MELHORIAS

REMODELAGEM REGULARIZAÇÃO DE INVENTÁRIO (AG)

- ✓ *Melhoria na tela de regularização do Inventário, utilizando a tela IF100.*
- ✓ *A tela foi refeita melhorando a usabilidade do processo deixando mais amigável.*

CONSULTA DE INVENTÁRIO (AG)

- ✓ *Criação de uma nova tela (IF130), permitindo uma consulta de inventário realizado.*

CADASTRO AUTOMÁTICO DE CEP NO XML (AG)

- ✓ *No processo de importação de DANFE para o processo de armazenagem e expedições, ao importar o XML o sistema verifica se o CEP existe no cadastro padrão. Caso não exista o sistema realiza o cadastro automático evitando barrar assim a importação.*

TRATATIVAS DIFERENCIADAS DE INTERFACE

- ✓ *Foi flexibilizado o modelo de disparo de interfaces por depositante.*
- ✓ *Com isso é possível através do cadastro do depositante escolher através de diversos modelos de interface qual modelo (parceiro) o sistema utiliza. Isso dá muita agilidade no processo de configuração.*
- ✓ *Pode-se também escolher pastas / diretórios do servidor específicos para a agravação da interface de cada depositante segregando assim seus EDI's e possibilitando uma integração mais automatizada.*

CONFIGURAÇÃO DE PERFIL DE SHELF-LIFE DE RECEBIMENTO

- ✓ *Para a configuração de acesso de liberação de recebimentos fora do shelf-life configurado. Deve-se configurar no perfil do usuário o objeto SHELF para o perfil.*
- ✓ *Isso permitirá que a função possa ser atribuída a mais de um perfil.*
- ✓ *O parâmetro anterior era realizado na estratégia e foi descontinuado.*

CONFERÊNCIA DE REEMBALAGEM VIA RF

- ✓ *O módulo de conferência de reembalagem do mobile RF foi ampliado.*
- ✓ *Durante o processo de conferência o operador pode identificar o ID do volume (numérico 11) durante o processo de conferência.*
- ✓ *Este procedimento criará um unitizador com este ID e permitirá sua movimentação individual no estoque com capacidade de endereçamentos, empilhamentos em outra UZ pallet por exemplo e ainda ser utilizado no processo de conferência de embarque realizando a leitura das UZ, se aplicável.*

REPOSIÇÃO NA CONFERÊNCIA EM STAGE

- ✓ *No processo de conferência mobile RF foi criada uma função para permitir um reposicionamento do unitizador / pallet em stage dando ainda mais precisão em sua localização.*

- ✓ *Ao entrar na conferência do unitizador o operador pode acionar a função de endereçamento ou reposicionamento e indicar ao sistema sua nova posição. O pallet será então movido a esta posição.*